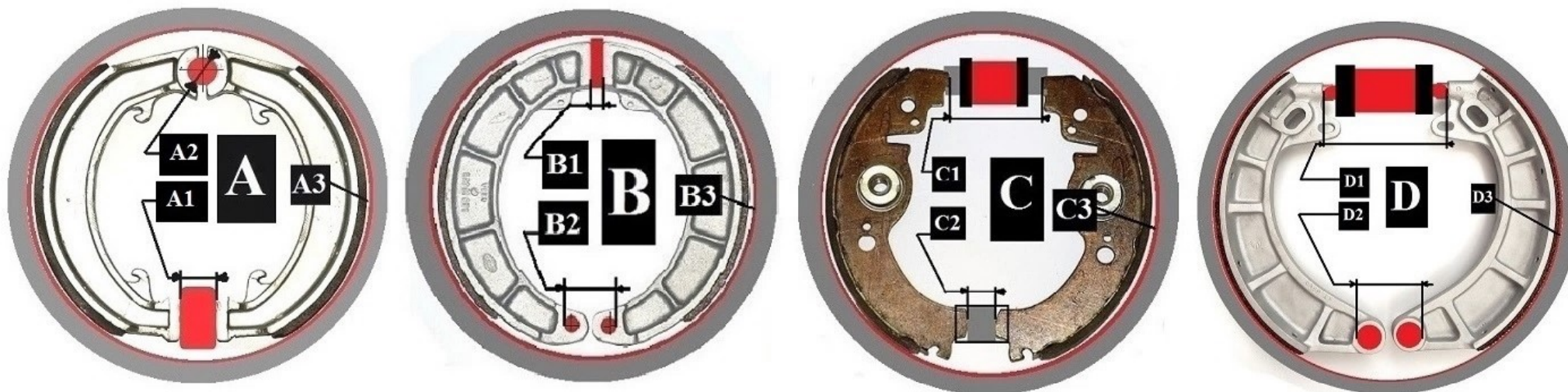


KALIBRACE BRZDOVÝCH ČELISTÍ PŘESNÝM BROUŠENÍM NA PRŮMĚR BUBNU

Kalibrací radiusu třecího materiálu aplikovaného na brzdovou čelist je zaručeno téměř 100% ní dosednutí plochy brzdové čelisti do brzdového bubnu. Tím je docíleno maximálního využití potenciálu zvoleného třecího materiálu bezprostředně po montáži. Všechny kolové jednotky tak vyvozují okamžitý stejnoměrný brzdný účinek daný konstrukcí vozidla.



Pro přesné vyřízení požadavku je nutné uvádět rozměry (1,2,3) pro daný typ brzdy. Sestavení brzdových čelistí na měřicím stole musí odpovídat sestavě na brzdovém štítu, kdy jsou brzdové čelisti nejbližší u sebe. Při uvádění rozměrů B2 a D2 věnujte, prosím, pozornost tomu, zda mají čelisti vložena pouzdra či nikoliv. Rozměr č. 3 je průměr bubnu. Rozměr č. 1 je údaj tloušťky brzdového klíče nebo minimální vzdálenost čepů brzdových válečků po jejich úplném zatlačení. Uvedené typy brzdových kompletů jsou nejběžněji používané a jednotlivé rozměry lze při zadávání kombinovat. Rozsah průměrů broušení 150 - 400 mm. Maximální šíře brzdové čelisti je 105 mm.



Na Morávce 1057, 517 41 Kostelec nad Orlicí, +420 494 321 321, www.renovak.cz, renovak@renovak.cz