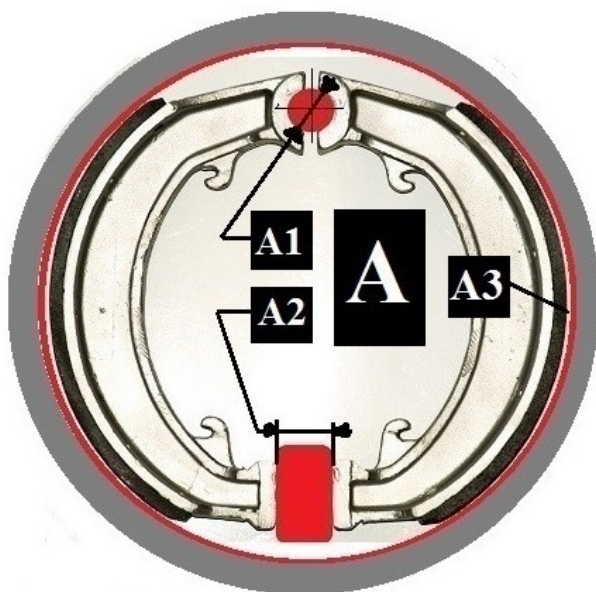
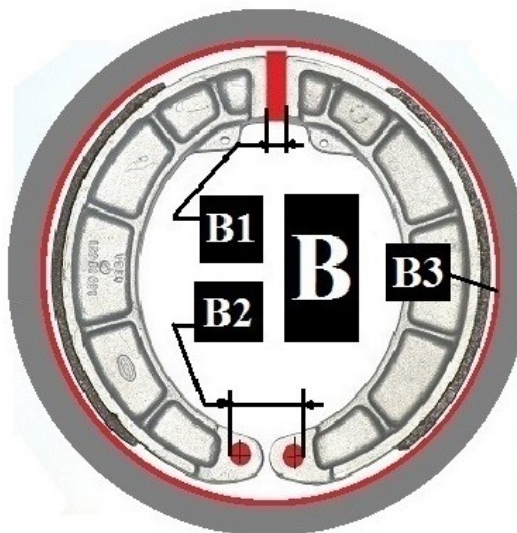


KALIBRACE BRZDOVÝCH ČELISTÍ PŘESNÝM BROUŠENÍM NA PRŮMĚR BUBNU

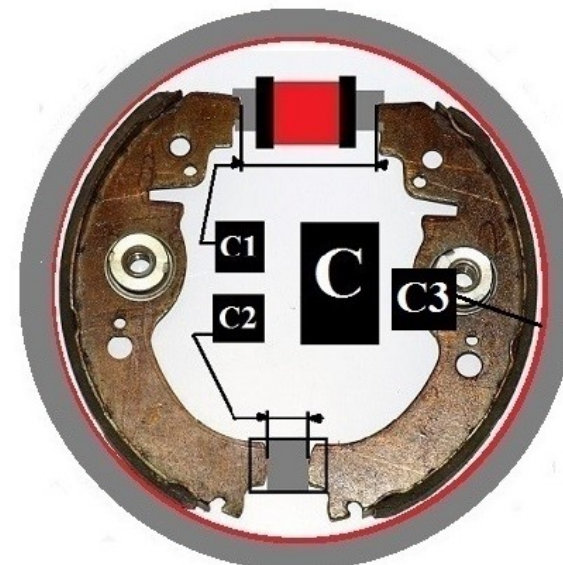
Kalibrací radiusu třecího materiálu aplikovaného na brzdovou čelist je zaručeno téměř 100% ní dosednutí plochy brzdové čelisti do brzdového bubnu. Tím je docíleno maximálního využití potenciálu zvoleného třecího materiálu bezprostředně po montáži. Všechny kolové jednotky tak vyvozují okamžitý stejnoměrný brzdný účinek daný konstrukcí vozidla.



A1 = průměr čepu
A2 = tloušťka brzdového klíče
A3 = průměr brzdového bubnu



B1 = tloušťka brzdového klíče
B2 = vnější vzdálenost čepů
B3 = průměr brzdového bubnu



C1 = nejmenší možná vzdálenost dosedacích ploch
C2 = šířka opěry mezi dosedacími plochami
C3 = průměr brzdového bubnu

Pro přesné vyřízení požadavků je nutné uvést rozměry (1,2,3) pro daný typ brzdy. Výše uvedené typy jsou nejběžněji používané. V případě jiného typu brzdy nás kontaktujte. Rozsah průměrů broušení 150-400 mm. Maximální šířka brzdové čelisti 105 mm.

RENOVAK®



Na Morávce 1057, 517 41 Kostelec nad Orlicí, +420 494 321 321, www.renovak.cz, renovak@renovak.cz