

Provedení spojkových lamel dle typu třecího materiálu a informace k zaslání Vaší lamely.

STAGE 1 HDS organic ; denní provoz a obvyklé navýšení kroutícího momentu.

- organické obložení se zvýšenou teplotní odolností a koeficientem tření, navýšení kapacity v rozsahu 15%-20% v porovnání se standartním obložení. Celkové navýšení kapacity spojky může být i větší v závislosti na dimenzaci daného přitlačného talíře.
- použití do běžného denního provozu na sériových vozech, vozech se zvýšeným kroutícím momentem, nebo vozech s náročným provozem (taxi služby, veřejné záchranné složky, rozvozové služby apod.).
- zachování přenosového komfortu.
- při běžných provozních podmínkách vozu standartní životnost obložení a běžné opotřebení ostatních dílů spojky
- obložení HDS v obvyklých případech vyřeší prokluz spojky po zvýšení kroutícího momentu motoru, nicméně v kombinaci se sériovým přitlačným talířem nebo při náročném provozu nelze garantovat přenos vždy a za všech podmínek. V případě vysokého navýšení kroutícího momentu je vhodné použít zesílený přitlačný talíř.
- není primárně určeno pro sprinty, drifty a další závodní nasazení.

Možnosti provedení a cena renovace/úpravy lamely:

a/RSL - renovace obložení, cena 700-1000Kč+DPH (do 240mm), vyhovující pro většinu aplikací, zhotovení 2-4 dny.

b/RSLP- renovace obložení a úprava zesílením pro zamezení rizika vytrhnutí obložení z nýtů, určeno pro náročný provoz a sportovní vozy, cena 2500-3500Kč+DPH , zhotovení 2-3 týdny.

Možnost dvou provedení zesílení RSLP dle typu dané lamely:

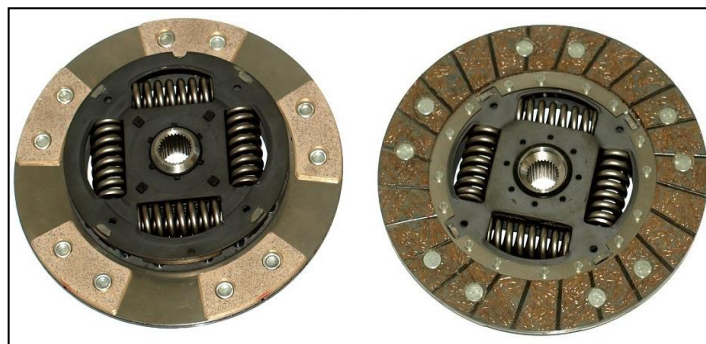
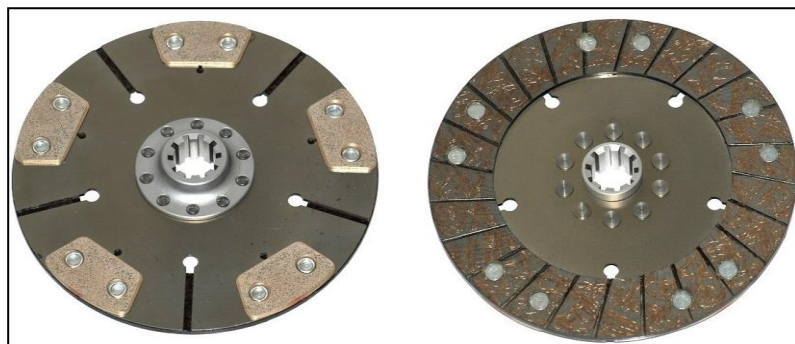
- 1.aplikace ocelové planžety místo pružin obložení, může se projevit diskomfort (cukání) při rozjezdech.
- 2.lepení obložení na planžetu se zachováním pružin obložení, celková tloušťka obložení je ponížena o tloušťku planžety o 0,5mm.



STAGE 2 Dual Friction ; denní provoz, pro výraznější navýšení kroutícího momentu, track days, sportovní vozy.

- duální použití dvou typů třecích materiálů – organického HDS v kombinaci s kovokeramickým obložení.
- použití do běžného provozu nebo track-days na sériových a sportovních vozech s výrazněji zvýšeným kroutícím momentem. Pro aplikace, kde je Stage 1 HDS nedostačující.
- spojuje výhody organického HDS a kovokeramického třecího materiálu pro přenos zvýšeného kroutícího momentu až o 40% v závislosti na dimenzaci přitlačného talíře.
- rychlejší přenos otáček při změně převodového stupně a sportovnější charakteristika spojky.
- zachování téměř standartního přenosového komfortu, snížení komfortu se může projevit při rozjezdech a popojíždění v podobě cukání nebo vibrací, rozsah se odvíjí od celkové konstrukce spojky a citlivosti při ovládní spojky.
- při častém provozu v kolonách a městech, kdy dochází k častému opakovanému spínání spojky se může projevit větší opotřebení obložení lamely a třecí protiplochy na straně kovokeramických segmentů.
- není primárně určeno pro sprinty, drifty a další závodní nasazení.

Cena úpravy lamely: cca 4500Kč+DPH , zhotovení 2-3 týdny.



STAGE 3 Cerametallic ; sportovní a závodní provoz nebo vysoké navýšení krouťícího momentu.

- kovokeramické třecí obložení.
- použití u vozů pro závodní účely nebo ostatních vozů, kde z důvodu úprav motoru nebo náročného způsobu provozu vozidla není dostačující Stage 1 a 2, a dochází k prokluzu lamely, destrukci nebo spálení třecího obložení vlivem nadměrného tepelného a mechanického přetížení.
- přenos krouťícího momentu za všech podmínek(v případě funkčnosti ostatních komponentů spojivého kompletu).
- vysoká teplotní odolnost.
- určeno pro náročný provoz:
 - starty při plném využití výkonu motoru.
 - plné využití maximálního výkonu motoru a přenosové soustavy.
 - téměř bezztrátový okamžitý přenos otáček.
 - použití se závodními převodovkami-při změně převodových stupňů odpadá nutnost vypínání spojky
- snížení přenosového komfortu(rozjezdy,řazení),obvykle vyžaduje zvýšené otáčky při rozjezdu a citlivost při ovládání spojky.
- vyžaduje častější kontrolu opotřebení, včetně kontroly stavu ostatních dílů spojky.
- při častém provozu v kolonách a městech se vyskytne rychlejší opotřebení přítlačného talíře a setrvačnicku, zejména dvoumotového.
- životnost kovokeramické lamely a spojky k ní použité závisí na mnoha provozních podmínkách a konstrukci spojky a nelze ji obecně stanovit:
 - u závodních vozů to může být jeden závodní víkend nebo celá závodní sezóna.
 - u upravených vozů pro běžný silniční provoz to může být od několika tisíc km až do 50000km.

Cena úpravy lamely : 4000-4500Kč+DPH , zhotovení 2-3 týdny



Informace k zaslání Vaší lamely na úpravu:

- před odesláním vizuálně zkontrolujte stav lamely, zda není mechanicky poškozena, zejména odpružený střed a pružiny, víka lamely a stav drážkování pro hřídel.
- na lamele nechte původní obložení.
- lamelu zaslat na adresu v záhlaví spolu s **Formulářem pro renovace a úpravy spojivých lamel-ke stažení na webu.**
- odeslání hotové zakázky DPD kurýrem na dobírku přímo na uvedenou adresu zákazníka, v případě zaslání na Slovensko je dobírka v Eurch.
- cena přepravného včetně dobřečného ČR: 150Kč + DPH
- cena přepravného včetně dobřečného SK: 330Kč + DPH
- pro zjištění stavu vyřizování Vaší zakázky se informujte na kontaktech uvedených v záhlaví.
- změna uvedených cen a termínů vyhrazena dle rozsahu dané zakázky.

Uvedené lamely Stage 1 až Stage 3 lze dodat i jako nové , nebo v kompletu s celou spojivou sadou včetně setrvačnicku dle individuálních požadavků na provoz vozidla. Součástí sady může být standartní nebo zesílené provedení přítlačného talíře, setrvačnick standartní dvoumotový nebo jednohmotový, případně jednohmotový odlehčený sportovní.

